



ANTEOJOS PROTECTORES

MARCA: **MSA Mine Safety Appliances Co.**

MODELOS: **ECOLIGHT®**

CODIGO: FL250CL (Luna Clara)
FL250HO (Luna Oscura)



Los anteojos protectores industriales MSA están diseñados para proteger contra los peligros de impacto y/o partículas voladoras, polvo o chispas. Fabricados en Policarbonato con marco integrado. Los lentes ECOLIGHT además de ofrecer una excelente protección lateral y delantera contra impactos, son sumamente livianos, cómodos y ergonómicos. Adaptándose a diferente tipo de rostros.

Vienen con protección UV de fábrica y tratamientos de endurecimiento alargando su vida útil; con un diseño sencillo brindando una mayor durabilidad, flexibilidad en el tipo de trabajo y economía.

Aprobación: ANSI Z87.1 +



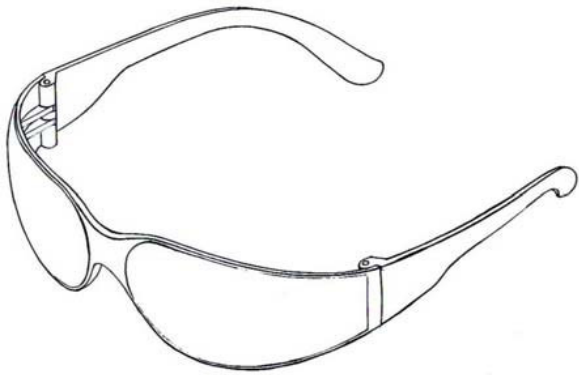
Distribuidor Autorizado

☎ 617-1212 Fax: 617-1213

✉ postmaster@prosac.com.pe

🌐 www.prosac.com.pe

FICHA TECNICA Modelo #FL250

ESPECIFICACIONES GENERALES (mm)		
Espesor de lente: 2.2mm		
PD: 68mm		
Curva base: 9.5 curve		
Peso: 24gm		
Tamaño vertical: 43mm		
Tamaño diagonal: 68.6mm		
Punte: 12.5mm		
Longitud (Lente -Brazo): 155		
Ancho General (bisagra- bisagra): 132.5mm		
Punto cercano del lente: 16mm		
Punto cercano entre brazo lente: 82mm		
		
COMPONENTES	MATERIAL	CARACTERISITCAS
Lente	Polycarbonato	Envolvente con curva base 9.75
Marco	Polycarbonato	
Pieza de Nariz	Puente -Polycarbonato	
Brazo y Protector lateral	Polycarbonato	
Características Especiales		
<ul style="list-style-type: none"> ● Lentes con el diseño envolvente completo, para la protección máxima de los ojos, contra impacto ● Los brazos diseñados con Soft Co-injection, conjugan un diseño que no incomoda el oído ● Marco ajustable va con el rostro de cada usuario ● Resistentes contra impacto al 100%, polycarbonato con filtro de radiación UV . 	ANSI Z87 + .1-2003 & CE EN166	